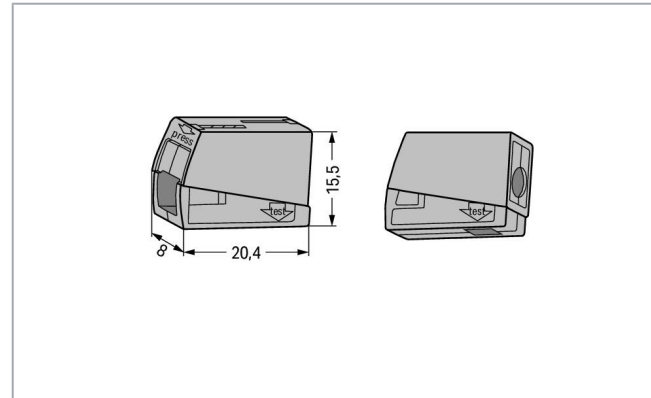


Karta katalogowa | Numer produktu: 224-101

złączka oświetleniowa; przyciski: od strony oprawy ośw.; od strony oprawy:
do wszyst. rodz. prze.; od strony instalacji: do przew. jednodr.; seria 224;
maks. 2,5 mm²; Temperatura otoczenia maks. 60 °C; 2,50 mm²; szara

www.wago.com/224-101



Opis artykułu

wskazówka:

Podłączanie przewodów aluminiowych

Złączki WAGO z zaciskiem sprężynowym umożliwiają również podłączanie jednodrutowych przewodów aluminiowych o przekroju do 4 mm², przy zastosowaniu pasty stykowej Alu-Plus.

Zalety pasty stykowej Alu-Plus:

- Likwiduje automatycznie warstwę tlenków w momencie zakleszczenia przewodu
- Zapobiega ponownemu utlenieniu miejsca styku
- Zapobiega korozji elektrolitycznej pomiędzy przewodami aluminiowymi i miedzianymi (w obrębie jednej złączki)
- Zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną

W przypadku połączeń sprężynowych z zastosowaniem techniki zacisku PUSH WIRE® zaleca się **uprzednie oczyszczenie przewodu aluminiowego**, a bezpośrednio potem podłączenie do zacisku wypełnionego pastą stykową „Alu-Plus”.

Pastę stykową Alu-Plus WAGO można także przed podłączeniem **dotatkowo** nałożyć na całą powierzchnię przewodu aluminiowego.

Należy ponadto pamiętać o dostosowaniu prądów znamionowych do mniejszej obciążalności prądowej przewodów aluminiowych wg następującej zależności:

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

2,5 mm² = 16 A4 mm² = 22 A

wskazówka dot. bezpieczeństwa 1:

* w instalacjach uziemionych

Data

Dane elektryczne

Parametry znamionowe zgodnie z IEC/EN 60664-1

parametry znamionowe zgodnie z	EN 60664
napięcie znamionowe (II / 2)	400 V
napięcie znamionowe udarowe (II / 2)	4 kV
prąd znamionowy	24 A
legenda parametrów znamionowych	(II/2) △ kategoria przepięć II/stopień zanieczyszczenia 2

Parametry zacisku

zacisk	od strony instalacji
technika podłączania przewodu	PUSH WIRE®
liczba zacisków	1
rodzaj montażu	Push-in
materiał podłączanego przewodu	miedź aluminium
przewód jednodrutowy	1 ... 2,5 mm ² / 14 ... 12 AWG
dł. odizolowania przewodu	9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 cal
zacisk 2	od strony oprawy oświetleniowej
technika podłączania przewodu 2	CAGE CLAMP®
liczba zacisków, zacisk 2	1
przewód jednodrutowy 2	0,5 ... 2,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
przewód linkowy 2	0,5 ... 2,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
łączna liczba zacisków	2
łączna liczba potencjałów	1
rodzaj oprzewodowania	oprzewodowanie z boku

Wymiary

szerokość	8 mm / 0.315 inch
wysokość	15,5 mm / 0.61 inch
głębokość	20,4 mm / 0.803 inch

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

Dane materiałowe

kolor	szara
obciążenie ogniowe	0,041 MJ
masa	1,8 g

Warunki środowiskowe



temperatura otoczenia (praca)	60 ... 60 °C
temperatura dopuszczalna długotrwale	105 ... 105 °C

Dane handlowe



rodzaju opakowania	BOX
Kraj pochodzenia	CH
GTIN	4044918583817
Nr taryfy celnej	85369010000

Aprobaty / certyfikaty

Regulacje krajowe

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1053495
	VDE VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut	EN 60998	40022792

Aprobaty Przemysł morski

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	ABS American Bureau of Shipping	-	18- HG1755093- PDA
	BV Bureau Veritas S.A.	EN 60998	11914/DO BV

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



DNV GL
Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd

EN 60998

TAE000015T






LR
Lloyds Register

EN 60998

04/20013
(E8)

Aprobaty UL

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	UL UL International Germany GmbH	EN 60998	D-05895-A1 (EN60998-1 EN60998-2-2)
	UL UL International Germany GmbH	EN 60998	CCA-2617-A1
	UL UL International Germany GmbH	UL 486C	E69654

Przeciwzłące

Powiązane produkty

General accessories



Nr kat.: 249-130
Strzykawka; zawartość: 20 ml pasty stykowej Alu-Plus

www.wago.com/249-130

Do pobrania Dokumentacja

Bid Text

224-101	2019-02-21	docx	Do pobrania
GAEB docx - Datei		15,9 kB	

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

224-101 GAEB X81 - Datei	2019-02-19	xml 3,5 kB	Do pobrania
-----------------------------	------------	---------------	-------------

Dodatkowe informacje Technical explanations	2019-04-03	pdf 2,2 MB	Do pobrania
---	------------	---------------	-------------

Dane CAD/CAE

Dane CAD

2D/3D Models 224-101	URL	Do pobrania
----------------------	-----	-------------

CAE data

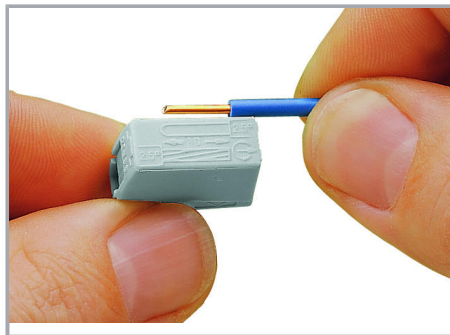
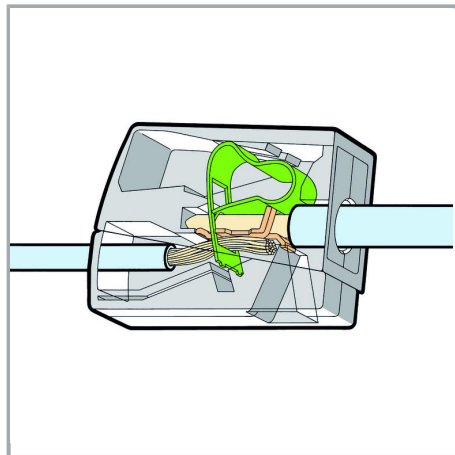
EPLAN Data Portal 224-101	URL	Do pobrania
---------------------------	-----	-------------

WSCAD Universe 224-101	URL	Do pobrania
------------------------	-----	-------------

ZUKEN Portal 224-101	URL	Do pobrania
----------------------	-----	-------------

Wskazówki dotyczące obsługi

Podłączanie przewodów



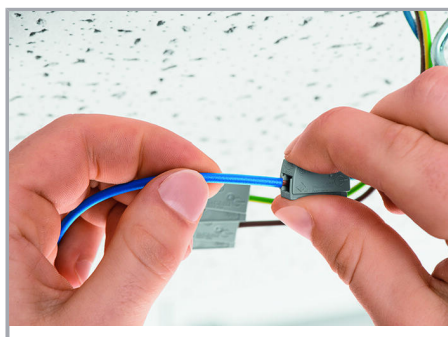
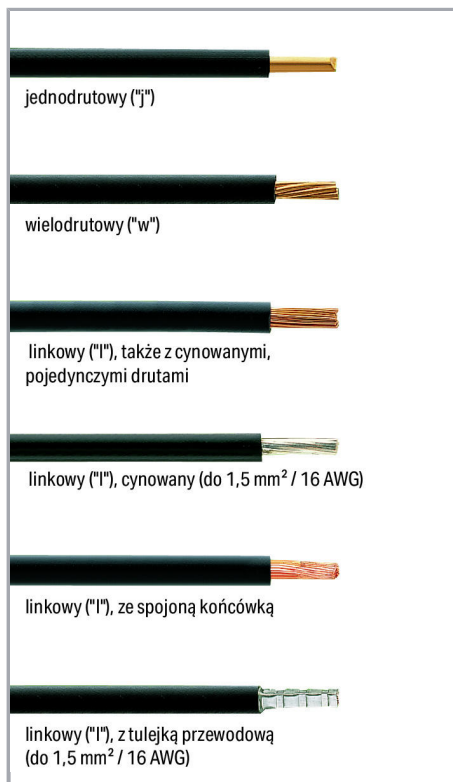
Odizolować przewód na długości 9 - 11 mm.

Złącze oświetleniowe 2,5 mm², seria 224

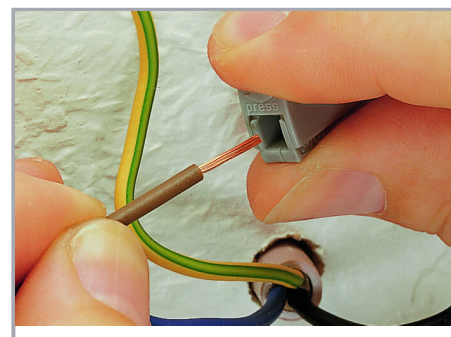
Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

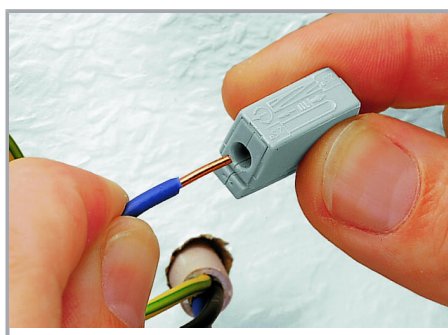
Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



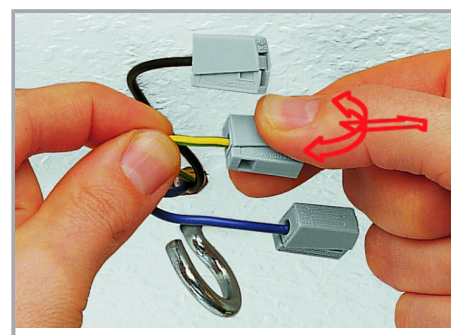
Podłączanie przewodów: ścisnąć złączkę od strony prostokątnego otworu i wprowadzić przewód.



Odłączanie przewodów: ścisnąć złączkę od strony prostokątnego otworu i wyciągnąć przewód.



Podłączanie przewodów: odizolowany przewód jednodrutowy wprowadzić w okrągły otwór złączki i wcisnąć do oporu.



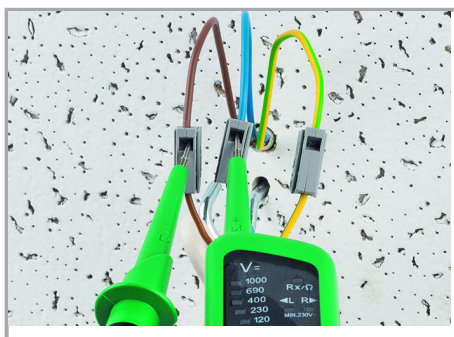
Odłączanie przewodów: przewód uchwycić mocno palcami i przekreślając lekko złączką w prawo i w lewo zdjąć ją z przewodu.

Pomiar

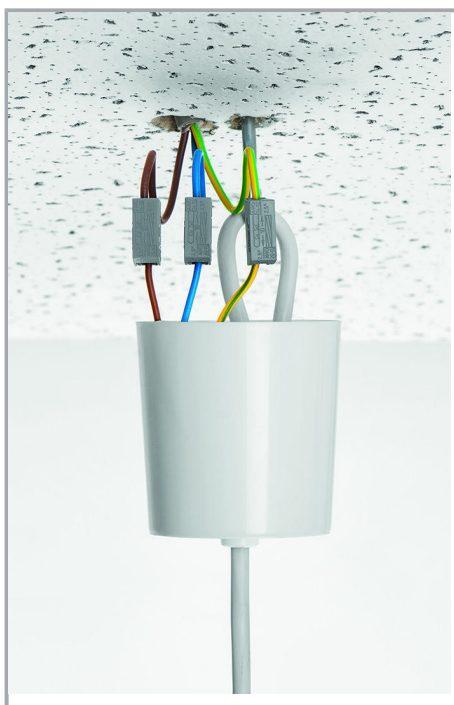
Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



Pomiar w specjalnym, dodatkowym otworze złączki



Złączka oświetleniowa (224-101) służy do podłączania przewodów jednodrutowych i linkowych.

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.